

DOT 3&4 BRAKE FLUID

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ТОРМОЗНЫХ ПРИВОДОВ И СЦЕПЛЕНИЙ. 100% СИНТЕТИКА.

Применение

Для всех систем гидравлических тормозных приводов и сцеплений, в которых рекомендовано применение жидкостей DOT 3 и DOT 4.

Характеристики

Классификации

FMVSS 116 DOT 4 и DOT 3

SAE J 1703

ISO 4925 (3 и 4)

Отличная стойкость к повышенным температурам и стабильность.

Температура кипения данного продукта (245° С) превосходит требования категории DOT 3 (205° С) и DOT 4 (230° С), что способствует сохранению эффективности торможения даже в экстремальных условиях.

Безопасность: температура кипения увлажненной тормозной жидкости повышена до 160° С и превосходит категории DOT 3 (140°С) и DOT 4 (155°С), что позволяет продлить срок использования продукта.

Тормозные жидкости DOT3 / DOT4 / DOT5.1 обладают способностью абсорбировать, т.е. поглощать влагу из воздуха, что приводит к уменьшению температуры кипения и безопасности.

Температура кипения увлажненной жидкости указана по результатам проведения проверки после одного года эксплуатации.

Нейтральна к уплотнениям, используемым в тормозной системе. Обладает антикоррозийными свойствами.

Рекомендации по применению

Можно смешивать с жидкостями DOT 3, DOT 4 и DOT 5 без силикона.

Не смешивать с жидкостями на минеральной основе (LHM) и силиконовой основе (DOT 5).

Продукт хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке без доступа влаги.

Агрессивна по отношению к лакам, краскам и коже рук.

В случае контакта с кожей смыть водой.

Для обеспечения безопасности, менять тормозную жидкость рекомендуется один раз в год.

Физико-химические данные

100% синтетическая жидкость на полигликолевой основе

Цвет

желтый

Температура кипения сухой жидкости

245°С / 473°F

Температура кипения увлажненной жидкости

160°С / 320°F

Вязкость при -40°С (-40°F)

1350 мм²/с

Вязкость при 100°С (212°F), ASTM D445:

2.3 мм²/с

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.